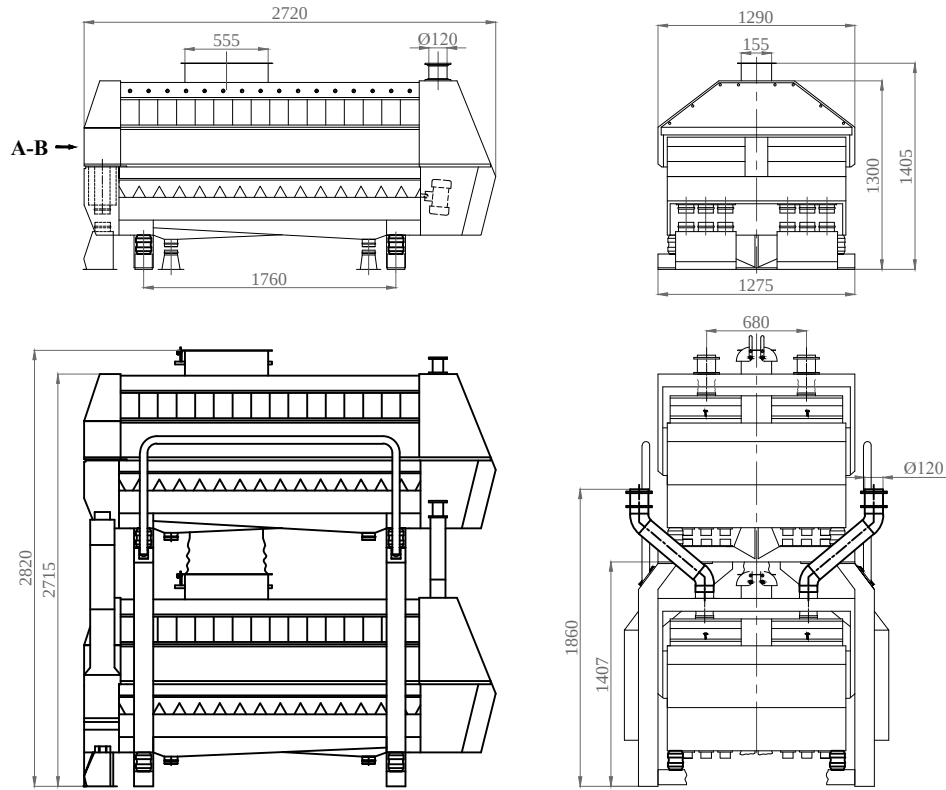


İRMİK SASÖRÜ



ÇALIŞMA PRENSİBİ

İrmik sasörleri, un ve irmik fabrikalarında kullanılmaktadır. Un fabrikalarında kullanılan İrmik sasörleri,eleklerden gelen unla karışık irmiklerin temizlenmesi ve sınıflandırılmasında kullanılır. Çalışma sistemi 2 adet vibro motor ve 1 adet aspiratörden ibarettir.

Akış miktarı ayarlanabilen ürün, içeride bulunan elekler üzerine bir perde sayesinde düzgün olarak dağılmaktadır. Eleme işlemi 2 veya 3 kat teler ile gerçekleştirilir. Makine vibro motorla hareketlendirilir. Airodinamik hava kanalı ve hava ayar klapeleri ile tüm elek yüzeyinde eşit vakum oluşturulur. Kepek ve kepek gibi tutunma yüzeyi genişletilmiş ürünler vakumla askıda tutularak üründen ayrıştırılıp hava emişiyle aspirasyon bağlantısından emilir. Kepekten arındırılmış ürün (ırmik) elekler sayesinde tane iriliğine göre tasnif edilmektedir.

İstenilen hava, makinada bulunan hava klapelerinden ayarlanmaktadır. İrmik sasörlerinde en önemli husus yeterli hava olması ve vibro motorların açılarının tam ayarlanmasıdır. Bu ayarlar yapılmazsa gelen materyal elenmez.

TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Kapasite	Hava ihtiyacı m³/min	Vibro motor kw	Strok mm	Devir rev./min	Eleme alanı m²		Ağırlık kg		Hacim m³
						Ahşap	Alüminyum	Net	Brüt	
GD-SSR-50	Ürüne bağlı olarak değişir.	40-70	2x0.20	0-9	590	4.5	5	1300	1600	7.1
GD-SSR-100	Ürüne bağlı olarak değişir.	80-140	2x0.20	0-9	590	9	10	2750	3100	13.2
			2x0.20							

ELEK ÖLÇÜLERİ

A - 420x450 (mm) Ahşap kasa
B - 455x465 (mm) Alüminyum kasa

Toplam elek sayısı =24 Adet (MP500)